

물품 제조 · 구매규격서

1. 품명	파이프밴딩머신
2. 수량	1대
3. 납품기한	계약일로부터 4개월 이내
4. 설치장소	전라남도 여수시 화양면 화양로 1436-29, 여수지방해양수산청 남해부표관리소 내
5. 용도	부표류 수리 물품 제작

동등 또는 동등 이상의 성능이어야 함.

6. 성능 및 규격

품명	규격
앵글 밴딩머신	<ul style="list-style-type: none"> ○ 메인 샤프트: 100ϕ 3EA, 수평밴딩* <li style="padding-left: 20px;">* 모든 샤프트 이동이 가능할 것 ○ 무게 : 4.3TON ○ 조작 패널 : 5M이내 원하는 곳에 위치 가능, 버튼 배열 변경이 가능할 것 <li style="padding-left: 20px;">* 조작 패널에 정밀한 디지털 게이지를 갖출 것 ○ 모터 : 20HP ○ 금형 교체로 앵글 및 강관 R밴딩이 가능할 것 ○ 크기 : 1200(L)\times1900(W)\times1000(H)
앵글 금형	<ul style="list-style-type: none"> ○ 50A, 65A 겸용(1SET)* <li style="padding-left: 20px;">* 앵글 내곡밴딩 포함, R밴딩(최소 2000ϕ 이상 가능)
파이프 금형	<ul style="list-style-type: none"> ○ 65A, 40A, R밴딩* <li style="padding-left: 20px;">* 최소 2000ϕ 이상 가능
Roll Dia(ϕ m/min)	○ 300
Bending Speed(m/min)	○ 6.5
납품	○ 국내 지정장소 설치도

<p>7. 기술전수 교육 등</p>	<p>가. 제품 설치 및 시스템 운용에 필요한 기계조작, 프로그램 작성 및 사후 관리에 필요한 기초적인 보수 교육을 도급받는 자 또는 온라인으로 4시간 이상 무상으로 실시해야 함</p> <p>나. 기본 교육 이외에 필요 시 출장 및 기술지원을 해야 함</p> <p>다. A/S 보증기간 동안에 긴급 A/S 요청 시 출장 및 기술지원 해야 함</p> <p>라. 도급받은 자는 장비 납품 시 국·영문 사용 및 취급설명서, Part List, 검사성적서, 전기사용 및 취급설명서를 제출해야 함</p> <p>마. 제품 설치 및 사후 관리에 대한 A/S는 무상으로 실시해야 함</p>
<p>8. 하자보증</p>	<p>가. 사용자 부주의에 의한 결함 및 고장이 아닐 시는 도급받은 자 부담으로 즉시 수리 및 대체되어야 함</p> <p>나. 하자보증기간은 납품 후 1년으로 함</p> <p>○ 하자: 자재 선정 또는 재질 불량으로 인한 결함, 설계 또는 제작 불량으로 인한 결함, 운송 및 포장 불량으로 인한 결함</p>
<p>9. 설치 및 검수</p>	<p>가. 장비 검사 시 도급받은 자의 전문 엔지니어가 반드시 동반 수행해야 함</p> <p>나. 장비 제작 검사는 감독자가 납품·포장 전 장비 가동 및 시운전 검사 실시</p> <p>다. 장비 설치 검사는 감독자와 장비 관리 책임자의 입회하에 기존 장비 철거 후 설치 및 현장 검사 실시</p> <p>라. 장비의 정해진 규격 및 검사기준에 합격해야 함</p> <p>마. 최종 검수 확인 결과는 감독자의 승인을 득해야 함</p> <p>바. 기존 장비를 철거한 후 장비를 설치하여야 하며, 비용은 도급받은 자가 부담함</p> <p>사. 도급받은 자는 제품 및 케이스 외면에 Name Plate를 견고하게 부착하여 제품의 품명, 규격, 제작사, 일련번호 등을 표기해야 함</p> <p>아. 제품이 손상되지 않도록 개별 포장하여야 하며 포장 겉면에 품명, 규격, 수량을 표시해야 함</p> <p>자. 기타 명시되지 않은 부분은 도급하는 자와 협의하여 처리해야 함</p>
<p>10. 특이사항</p>	<p>가. 본 규정에 명시하지 아니한 사항이나 내용 발견 시 도급하는 자와 상호협의 조정하여야 하며 도급받은 자 임의로 제작하는 것을 금함</p> <p>나. 운송 및 포장의 하자에 대한 책임 구분이 곤란한 경우 도급받은 자가 운송 업무 대행업체를 지정할 수 있으며, 추가 비용은 도급받은 자가 부담함</p>